



Producción de vino

Guía de productos y servicios



Parker domnick hunter compromisos

Nuestra misión es añadir valor a su negocio

Incrementado valor desde la viña hasta la botella.

El programa Purecare representa un enfoque conjunto en la elaboración del vino diseñado para revisar y gestionar todo el proceso. El sistema Purecare incorpora una función de consulta y evaluación iniciales para establecer los objetivos globales, así como una gama de programas posventa que garantizan que la solución de Parker domnick hunter funciona con la máxima eficiencia. Purecare tiene en cuenta todos los aspectos que afectan al proceso, por lo que contribuye a aportar pequeños cambios que pueden traer consigo grandes resultados.

Pureza que va más allá de la filtración

El hecho de desarrollar soluciones que contribuyen a mantener la calidad en cada aspecto del proceso nos convierte en un proveedor verdaderamente único que puede ofrecer una purificación completa de sus aplicaciones de líquidos y gases que le permita confiar en la calidad de su producto final.

Soporte global

Formamos parte de Parker Hannifin Corporation, una empresa con un volumen de 10 000 millones de dólares, y disponemos de subsidiarias en 25 países de todo el mundo y centros de fabricación en nueve, de modo que podemos ofrecerle un verdadero soporte global con una perspectiva y experiencia técnica locales.

Compromiso con la mejora de los procesos

Nuestro objetivo es mejorar continuamente su productividad, reducir los costes del proceso y garantizar la seguridad del producto final. Parker domnick hunter está comprometido con sus objetivos a través de Purecare, que proporciona una confianza total por medio de programas de consulta inicial y soporte posventa:

- Inversión continua en investigación y tecnología
- Enfoque orientado a aplicaciones de los nuevos productos
 - Experiencia específica del mercado y geográfica que permite diseñar soluciones personalizadas
- Red global que proporciona soporte técnico, de servicio y de ventas
- Excelente reputación adquirida mediante el trabajo con los principales productores de vino del mundo
- Personal experimentado, perfectamente formado y con una excelente aptitud

PROCESO

Supervisión remota

Sistemas basados en la web que supervisan en tiempo real el rendimiento del filtro.

- Supervisión de los parámetros del sistema.
- Señala los posibles problemas y cambios.
- Tanto el equipo de soporte del cliente como el de Parker domnick hunter pueden supervisar el rendimiento.



Clarificación



- Gama PEPLYN de filtros para líquidos
- Medio de polipropileno
- Eliminación eficaz de partículas
- Disponible en diámetros de gran formato

Filtración esterilizante y venteos de gases



- Gama de filtros TETPOR y BIO-X
- Medio filtrante de PTFE
- Bioseguridad garantizada

Preestabilización



- Gama PREPOR de prefiltros
- Medio de polipropileno y fibra de vidrio
- Clarificación y reducción de la carga microbiológica
- Prolongación de la vida útil de los filtros de membrana

Estabilización final



- Gama BEVPOR de filtros finales
- Membrana de PES
- Eliminación de levaduras y microorganismos

Vapor



- Vapor grado culinario
- Protege los equipos y filtros aguas abajo

Carbono



- Filtro de carbono activado extruido
- Eliminación de cloro y olores

Enfriamiento

La refrigeración de procesos se utiliza con frecuencia en la industria vinícola para:

- Regulación de la temperatura durante la fermentación
- Aceleración de la precipitación de los cristales de tartrato
- Estabilización del vino para su almacenamiento

Parker Hiross posee más de 30 años de experiencia en la fabricación de sistemas de refrigeración y dispone de una amplia gama de enfriadores para aplicaciones de la industria vinícola.

Generación de nitrógeno

- Genere su propio gas.
- Flujo, presión y pureza constantes.
- Ahorro de costes de hasta un 90%.
- Mejora la seguridad.
- Aumenta la eficiencia.
- Las aplicaciones incluyen:
 - Transferencia de presión
 - Protección de la superficie
 - Purga
 - Borboteo
 - Llenado

Pruebas de integridad del filtro

Las pruebas de integridad de los filtros esterilizantes son un requisito fundamental de aplicaciones de proceso críticas que garantiza la seguridad biológica, la calidad y la vida útil en depósito del producto que llega al cliente. Parker domnick hunter proporciona una gama de instrumentos aptos para aplicaciones de la industria de bebidas que permiten proporcionar un protocolo de pruebas que se adecúa a la perfección al marco HACCP (Sistema de análisis de riesgos y control de puntos críticos).

- Porecheck: prueba de intrusión de agua, caída de presión y punto de burbuja.

Evaluación del índice de filtrabilidad

Se utiliza una prueba realizada en laboratorio para determinar la filtrabilidad del vino. Proporciona datos que se pueden utilizar para determinar el filtro y su tamaño.

Pruebas del índice de coloides (SDI)

Evaluación de las partículas y coloides suspendidos en el agua basada en el índice de obstrucción de una membrana de prueba. Las muestras se recogen a lo largo de un periodo de tiempo específico para obtener una idea de la eficacia de diversas etapas de tratamiento y del efecto en la calidad del agua debido a la variación estacional.

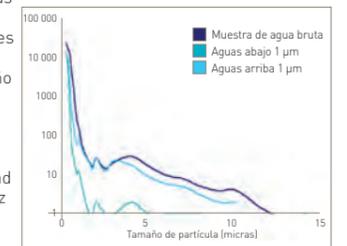
- Prueba de disco efectuada a lo largo de 15 minutos
- Recogida de varias muestras
- Pruebas periódicas para supervisar las tendencias estacionales



Pruebas de análisis del tamaño de partículas

El análisis del tamaño de partículas es una medición de la distribución del tamaño de partículas en muestras de agua mediante un contador láser, en las mismas instalaciones de producción o un entorno de laboratorio. El análisis del tamaño de partículas puede ofrecer una idea de la carga de trabajo prevista de un sistema de filtro.

- Ayuda a identificar la necesidad de una prefiltración más eficaz que proteja las membranas situadas aguas abajo.



Purificación del aire comprimido

El contacto directo e indirecto entre el aire comprimido y el vino puede provocar oxidación o contaminación. El código de procedimientos BRC/BCAS para aire comprimido de calidad alimentaria y de bebidas protege a los fabricantes y embotelladores de vino. Como líderes de su sector, Parker domnick hunter proporciona una solución integral que eliminará 10 posibles contaminantes de hasta 4 fuentes diferentes.

- Separadores de agua
- Filtros coalescentes
- Filtros de adsorción
- Secadores de refrigeración
- Filtros de eliminación de polvo

Purificación de CO₂

El sistema PCO₂ se ha diseñado como una unidad de protección contra incidentes de calidad que actúa como un "pulidor" del carbónico en el punto de uso de eficacia probada para la eliminación de una amplia gama de impurezas de CO₂ potenciales, como, por ejemplo, benceno, acetaldehído y sulfuro de hidrógeno.

De acuerdo con los principios del análisis de riesgos y puntos críticos de control, la calidad del CO₂ utilizado en el punto de carbonatación se define como un punto de control crítico. La instalación del purificador de CO₂ en éste punto formará parte de la calidad de todo el CO₂ en el proceso.

Productos



BEVPOR

Estabilización final

La gama de filtros BEVPOR PES de Parker domnick hunter proporciona la estabilidad microbiológica de los vinos manteniendo su carácter y calidad.

- 0,45 a 1,2 micras
- Validada retención microbiológica
- Membrana PES
- Se puede testar su integridad repetidas veces



PEPLYN

Clarificación y prefiltración

La gama de filtros PEPLYN de Parker domnick hunter construidos en multicapas de polipropileno de densidad progresiva proporcionan una gran capacidad de retención de partículas con altos caudales.

- 0,6 a 100 micras
- Disponible en formatos de gran diámetro: PEPLYNMAX and MAXGUARD
- Excelente retención de partículas



PREPOR

Preestabilización

Su alta retención microbiológica unida a su retención coloidal asegura una larga vida del filtro final de membrana

- 0,5 a 1,0 micras
- Testada reducción de microorganismos
- Construidos en gradiente de densidad para incrementar su retención y rendimiento



CARBOFLOW

Filtros de carbono

Los filtros de carbono activado se ofrecen tanto en grado general como de alta eficiencia. Utilizando materiales aprobados por la FDA, son la solución idónea para la reducción de cloro.

- Disponibles en dos grados
- Longitudes comprendidas entre 12,5 cm (5") y 101 cm (40")
- Excelente capacidad de absorción



VAPOR

Grado culinario

Los filtros de vapor sinterizados plegados de Parker domnick hunter están diseñados para proporcionar vapor de grado culinario. De este modo, se protegen las tuberías, los equipos y los filtros aguas abajo. La versión de 1 micra garantiza un vapor conforme a la norma 3A 609-03.

- De 1 a 25 micras
- Acero inoxidable 316L relavable
- Caudales excepcionalmente grandes
- Versión Jumbo para una mayor capacidad



HIGH FLOW TETPOR II

Filtros de aire/gas

HIGH FLOW TETPOR II filtros de gas estéril han sido diseñados con una alta tecnología y con membrana de PTFE. La nueva generación de filtros proporcionan los mejores resultados combinando la eficiencia, el caudal y la robustez.

- Óptimo plegado
- El más alto caudal con mínima pérdida de carga
- Sanitizable con vapor, hasta 255 ciclos a 142°C.



HIGH FLOW BIO-X

Filtros de aire/gas

HIGH FLOW BIO-X combina la construcción plegada con la de profundidad que proporciona retenciones por debajo de 0,01 micras. El caudal de 2 a 3 veces mayor que los filtros de membrana hace que se pueda reducir de forma dramática el uso del número de cartuchos dentro de la fermentación en la industria de alimentación y bebidas.

- Funcionamiento a altas temperaturas (200 °C)
- Cuerpo interior de acero inoxidable
- Alta tecnología en la perforación para asegurar su máximo caudal.



CARCASAS

Líquido y gas

Parker domnick hunter dispone de una gama de carcassas para uno y para varios cartuchos, diseñadas específicamente para su uso en aplicaciones de alimentos y bebidas. Las carcassas están disponibles en versiones estándar y plus para adaptarse a los requisitos de cada aplicación.

- Carcassas para líquidos de varios elementos de 3 a 30 cartuchos
- Carcassas de venteo industriales
- Carcassas sanitarias para aire



EQUIPOS DE PRUEBAS DE INTEGRIDAD

Líquido y gas

Parker domnick hunter dispone de una gama de instrumentos diseñados específicamente para su industria. Toda la instrumentación cuenta con el respaldo de nuestro equipo global de técnicos de mantenimiento y técnicos de soporte.

- PORECHECK 4: Configurado para pruebas de intrusión de agua, caída de presión y punto de burbuja. Portabilidad, facilidad de uso, flexibilidad y confianza en ambientes complicados.



NITROSOURCE Y NITROSOURCE COMPACT

Generadores de gas nitrógeno

Los generadores de gas nitrógeno producen gas nitrógeno in situ a partir de aire comprimido, y constituyen alternativas rentables de las fuentes tradicionales de nitrógeno para múltiples aplicaciones. Una excelente eficiencia energética y un bajo coste de mantenimiento a lo largo del ciclo de vida posibilitan ahorros de costes considerables de hasta un 90%.

- Coste de funcionamiento reducido a lo largo del ciclo de vida y eliminación de los costes asociados al suministro de cilindros
- Funcionalidad según demanda para limitar los residuos
- Eficiente energéticamente; funcionamiento a partir de un pequeño compresor



SEPARADORES DE AGUA WS

Eliminación de líquidos

Los separadores de agua para aire comprimido / gas OIL-X-WS no solo proporcionan una eliminación de líquidos eficiente en cualquier condición de caudal, sino que también minimizan el consumo energético y le ayudan a reducir sus emisiones de carbono.

- Probados de acuerdo con ISO 8573.9
- Rendimiento verificado de forma independiente
- Pérdidas de presión bajas/ costes de funcionamiento bajos



OIL-X

Filtros de aire comprimido

Además de proporcionar una calidad del aire igual o superior a la requerida por ISO 8573-1, la norma interna-cional en materia de calidad del aire comprimido, OIL-X es también el filtro de aire comprimido con la mayor eficiencia energética del mundo, por lo que contribuye a reducir sus emisiones de carbono.

- Los filtros de mayor eficiencia energética disponibles
- Aire comprimido de alta calidad de acuerdo con ISO 8573.1:2001
- Bajos costes de funcionamiento



CDAS - OFAS

Secadores desecantes

Los secadores de aire comprimido modulares CDAS Y OFAS proporcionan eliminación de vapor de agua de acuerdo con las clases 1, 2 y 3 de ISO 8573-1, la norma internacional relativa a la calidad del aire comprimido, y ofrece un rendimiento, una flexibilidad y una capacidad de ampliación sin igual en un exclusivo diseño de ahorro de espacio. Los bajos costes de funcionamiento y los sistemas de gestión energética integrados garantizan asimismo que el consumo de energía se mantenga en niveles mínimos.

- Máxima calidad del aire
- Protección total frente a corrosión/daños
- Bajos costes de instalación
- Energéticamente eficiente



HYPERCHILL

Agua refrigerada de precisión

Hyperchill maximiza la productividad y minimiza los costes, además de facilitar el cumplimiento de la normativa en materia de calidad del agua. Hyperchill es la solución perfecta para las necesidades de agua refrigerada de la industria.

- Aumento de la productividad y reducción de los costes
- Adaptable a necesidades individuales del cliente



PCO2

Sistemas de pulido de dióxido de carbono

PCO2 proporciona protección contra incidentes de calidad relacionados con dióxido de carbono apto para bebidas y contra contaminación e impurezas de dióxido de carbono de hasta 10 veces los niveles permitidos.

- Garantiza el cumplimiento de las directrices de calidad publicadas por la Sociedad Internacional de Técnicos en Bebidas (ISBT).
- Protege los procesos de fabricación de bebidas de impurezas del vapor



No olvides visitar nuestro micrositio donde podrás encontrar nuestra diferentes eTools, solo da clic aquí.

Da clic en el botón de tu preferencia y envía un mensaje o correo a nuestros expertos.



Correo



WhatsApp

VINOMX-GUIA DE VINO-FY23

Parker Hannifin de México, S.A. de C.V
Fluid Connectors Division

Antiguo Camino a San Lorenzo 338
Zona Industrial Toluca
Toluca, Estado de México C.P. 50010
Tel. 722 275 42 00
contacto@parker.com
www.parker.com/mx

¡Siguenos en Redes Sociales!



Lee nuestros blogs: <http://blog.parker.com/mx/>