FILTRACIÓN DE AIRE COMPRIMIDO

Las soluciones más eficientes y avanzadas para eliminar los contaminantes del aire comprimido en las aplicaciones más demandantes

Ventajas Parker

Alta eficiencia , los equipos con el mejor desempeño del mercado y la garantía total de funcionamiento.

Tecnología Avanzada Secadores refrigerativos y regenerativos con las más alta tecnología del mercado.

Elimina los principales contaminantes del aire comprimido Parker cuenta con las soluciones más apropiadas para eliminar cada uno de los contaminantes del aire comprimido en tus aplicaciones

Filtración de Aire Comprimido

Filtros **Coalescentes y de partículas OIL-X**

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO ÚNICAS

Bajo diferencial de presión y combinación filtro-elemento optimizada.

Elemento de filtro exclusivo

Diseñado para reducir la pérdida de presión, aumentar la capacidad de retención y mejorar la eficiencia.

Configuración flexibles

Una amplia gama de tamaños de puertos y capacidad de flujo.

Recubrimiento Epoxico

Acabado con protección anticorrosiva y acabado de alta calidad.

Filtros **OIL-X** con **Mejor Disponibilidad:**

No de parte	Descripción	Elemento
AAPX020DNFX	Filtro alta eficiencia 0.01 um, 3/4" NPT, 64 CFM	P020AA
AAPX025ENFX	Filtro alta eficiencia 0.01 um, 1" NPT, 127 CFM	P025AA
AAPX030GNFX	Filtro alta eficiencia 0.01 um, 1 1/2" NPT, 233 CFM	P030AA
AAPX040HNFX	Filtro alta eficiencia 0.01 um, 2" NPT, 466 CFM	P040AA
AAPX055JNFX	Filtro alta eficiencia 0.01 um, 3" NPT, 1314 CFM	P055AA

No de parte	Descripción	Elemento
AOPX020DNFX	Filtro alta eficiencia 1 um, 3/4" NPT, 64 CFM	P020AO
AOPX025ENFX	Filtro alta eficiencia 1 um, 1" NPT, 127 CFM	P025AO
AOPX030GNFX	Filtro alta eficiencia 1 um, 1 1/2" NPT, 233 CFM	P030AO
AOPX040HNFX	Filtro alta eficiencia 1 um, 2" NPT, 466 CFM	P040AO
AOPX055JNFX	Filtro alta eficiencia 1 um, 3" NPT, 1314 CFM	P055AO

Conoce más del producto en el siguiente enlace: **CLIC AQUÍ**

Separadores de **Liquidos WSPX**

Beneficios:

- Diseño eficiente, una combinación de cambio de dirección y acción centrifuga permiten una separación adecuada del agua.
- Remueve una gran cantidad de condensados.
- Protege y extiende la vida útil de los filtros coalescentes.

No de parte	Descripción
WSPX020DNFX	Separador de agua, 3/4" NPT, 144 CFM
WSPX025ENFX	Separador de agua, 1" NPT, 396 CFM
WSPX030GNFX	Separador de agua, 1 1/2" NPT, 396 CFM
WSPX040HNFX	Separador de agua, 2" NPT, 742 CFM
WSPX055JNFX	Separador de agua, 3" NPT, 1695 CFM

Para más información **contacto@parker.com**

SECADORES

El mantener el aire comprimido seco y limpio contribuye al incremento de la productividad, así como la vida útil de los componentes del sistema.

Los secadores Parker ofrecen la solución correcta para los retos de humedad en los sistemas de aire comprimido, siendo la opción mas eficiente y confiable del mercado.

Conoce más del producto en el siguiente enlace: CLIC AQUÍ

Secadores **Refrigerativos SPS**

Beneficios:

- Amigable con el ambiente, su refrigerante R513A es amigable con el ambiente y tiene un bajo GWP.
- Diseño eficiente, el intercambiador E-Pack permite un consumo menor de energía y menores cargas de refrigerante.
- Gastos de operación reducida, la eficiencia del circuito hace que los secadores SPS tengan los más bajos gastos de operación del mercado.
- Control digital, visualización inmediata de avisos, estatus y operación
- Dimensiones compactas.

No de parte	Descripción
SPS014-A2301DF16TIS	Secador Starlette SPS, 49 CFM
SPS026-A2301DF16TIS	Secador Starlette SPS, 96 CFM
SPS062-A2301DF16TIS	Secador Starlette SPS, 219 CFM
SPS100-A2301DF14TIS	Secador Starlette SPS, 353 CFM

Modelos disponibles para entrega rápida*
Sujeto a disponibilidad en el momento*

Conoce más del producto en el siguiente enlace: CLIC AQUÍ

Secadores **Refrigerativos PSE**

¡LOS SECADORES MÁS EFICIENTES!

La nueva serie PSE de Parker ahorra más energía y cuenta con interfaz táctil y comunicación remota, listo para la industria 4.0

Beneficios:

- Ciclo de trabajo eficiente, se adapta a la carga real requerida y mantiene un funcionamiento optimo.
- Diseño robusto, equipo "listo para trabajar"
- Ventiladores de velocidad variable, punto de rocío más estable e intercambiador SmartPack para un desempeño superior.
- Menor costo de operación
- Amigable con el ambiente, Refrigerante de bajo impacto R513A.
- Controlador electrónico con pantalla táctil y capacidad de comunicación remota.

No de parte	Descripción
PSE140-A4X03DF14EI	Secador Polestar PSE, 494 CFM
PSE260-A4X03DF14EITS	Secador Polestar PSE, 918 CFM
PSE350-A4X03DF14EITS	Secador Polestar PSE, 1236 CFM

Modelos disponibles para entrega rápida*

Conoce más del producto en el siguiente enlace: CLIC AQUÍ

Para más información **contacto@parker.com**

Secadores CDAS & OFAS

¡Redefiniendo el secado de tu aire comprimido!

CDAS CLEAN DRY AIR SYSTEM, **Secado y Filtrado Redefinidos**

Tecnología de Ahorro de Energía

El funcionamiento se adapta a la demanda del aire comprimido de modo automático, asegurando un consumo óptimo de energía.

Pantalla de visualización

Con su amplia pantalla tendrás información en tiempo real.

Desecante de Alta Resistencia

Los cartuchos proporcionan un secado por adsorción eficiente, aplicando la técnica Snowstorm incrementa su vida útil hasta por 5 años.

Diseño robusto y durable

Con el tratamiento de protección en columnas tendrás hasta 10 años de garantía.

Reemplazo de desecante rápido

Con su tapa roscada realizarás tus mantenimientos de manera rápida.

Filtros Premontados

Integrando la nueva serie OIL-X con una alta eficiencia.

Video: **Contaminación del Aire Comprimido a Detalle**

Solo da clic y visulizalo

OFAS OIL FREE AIR SYSTEM, **Secado y Filtrado Redefinidos**

ISO8573-1 Aire Clase 0

El secador OFAS es validado por terceros, por Lloyds Register para proporcionar Aire ISO8573-1 Clase 0, con respecto al aceite de los compresores lubricados con aceite y libres de aceite, asegurando la más alta calidad de aire en el punto de uso para aplicaciones críticas.

Columnas Anticorrosión

El tratamiento de protección de las columnas ofrece 10 años de garantía, para asegurar una larga vida operacional.

Tecnología de Ahorro de Energía

Estándar en todas las unidades, de forma automática adapta el funcionamiento del secador a la entrada y demanda del aire comprimido, asegurando un consumo óptimo de energía y utilización completa del material desecante.

Tapa Roscada

Permitiendo un fácil y rápido retiro de la tapa para efectuar el reemplazo directo del cartucho desecante.

Pantalla HMI

Amplia pantalla que ofrece una gran cantidad de información clara en tiempo real.

Filtros Premontados

Con la nueva serie de filtros OIL-X diseñados para ofrecer alta eficiencia y validación ISO8573-1.

Configuración de Purga

El aire de purga se puede configurar a la mínima presión de operación fácilmente sin la necesidad de herramientas especializadas.

No de parte	Descripción
CDASHL075-40N16AE	Secador CDAS, 109 CFM
CDASHL085-40N16AE	Secador CDAS, 177 CFM
OFASHL070-40N16AE	Secador 0 aceite OFAS, 177 CFM

Modelos disponibles para entrega rápida*

Conoce más del producto en el siguiente enlace: **CLIC AQUÍ**

Para más información **contacto@parker.com**

DREN DE CONDENSADOS

Incluso la mínima cantidad de condensados puede ser un peligro para tu sistema de aire comprimido, elimínalos con las soluciones en dren de condensados que Parker te ofrece.

Dren de **Condensados HDF**

Los equipos HDF, con su sistema mecánico de cero pérdidas será tu mejor aliado para proteger tu sistema de aire comprimido.

Beneficios:

- Sin energía eléctrica, flotador mecánico de alta resistencia.
- Resistente a la corrosión, su construcción de carcaza y piezas internas tienen una alta protección contra la corrosión.
- Con válvula de drenaje manual y de ventilación
- Cero pérdidas de aire.

Dren de **Condensados TSD**

Los drenes temporizados de la familia TSD, te permitirán eliminar los condensados de tu sistema con una operatividad automática.

Beneficios:

- Compactos y fáciles de instalar.
- Filtro de acero inoxidable para limpiar impurezas.
- Válvula de descarga manual.

No de parte	Descripción
HDF120NPTA	Dren de condensados automático HDF
TSD-050	Dren de condensados con temporizador 120Vac

Normatividad ISO en el Aire Comprimido

Existen 3 estándares relacionados directamente con el aire comprimido:

- ISO 8573
- ISO 12500
- ISO 7183

ISO 8573 es una serie del estándar internacional relacionada a:

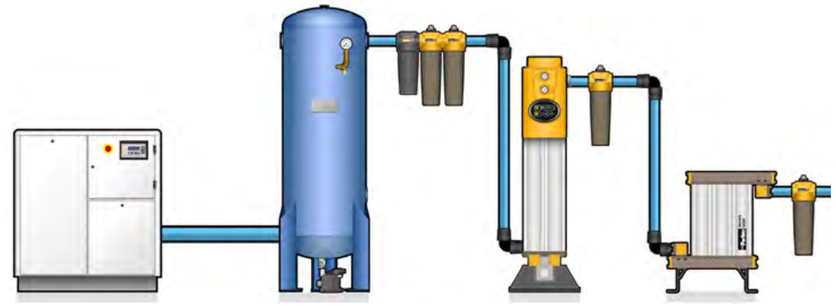
- La calidad (pureza) del aire comprimido
- Como probar el sistema de aire comprimido para los contaminantes más comunes.

ISO 8573-1: 2010 Especifica la cantidad de contaminantes permisibles en cada metro cúbico de aire comprimido.

Los niveles de pureza del aire comprimido son mostrados dentro del ISO 8573-1

ISO8573-1:2010	Partículas Solidas				Agua		Aceite
	Número Máximo de Partículas por m^3			Concentración mg/m^3	Vapor Punto de Rocío	Liquido g/m^3	Aceite Total aerosol, liquido y vapor
CLASE	0.1 - 0.5 micron	0.5 - 1 micron	1 - 5 micron				mg/m^3
0	Según lo especificado por el usuario o proveedor del equipo y más estricto que la Clase 1						
1	≤ 20,000	≤ 400	≤ 10	-	≤ -70°C	-	0.01
2	≤ 400,000	≤ 6,000	≤ 100	-	≤ -40°C	-	0.1
3	-	≤ 90,000	≤ 1,000	-	≤ -20°C	-	1
4	-	-	≤ 10,000	-	≤ +3°C	-	5
5	-	-	≤ 100,000	-	≤ +7°C	-	-
6	-	-	-	≤ 5	≤ +10°C	-	-
7	-	-	-	5 - 10	-	≤ 0.5	-
8	-	-	-	-	-	0.5 - 5	-
9	-	-	-	-	-	5 - 10	-
X	-	-	-	> 10	-	> 10	> 10

- Los encabezados horizontales muestran los tres mayores contaminantes (Partículas, Agua y Aceite)
- La primera columna muestra las clases de pureza identificadas por un número
- Cada clase de pureza se muestra las cantidades máximas permisibles por metro cúbico



Para más información **contacto@parker.com**

SOLUCIONES PARKER PARA FILTRACIÓN Y TRATAMIENTO DE AIRE COMPRIMIDO

PARKER TIENE LA GAMA DE PRODUCTOS MAS COMPLETA PARA LAS APLICACIONES MÁS DEMANDANTES

FILTROS PARA **ALTA PRESIÓN**

Serie G50, aire comprimido

- Coalescentes, de partículas y separación de aceites.
- Flujo: de 44 hasta 1530 CFM (@ 102 PSI).
- Presión de operación: de 290 hasta 725 PSIG.

Serie J: aire comprimido y gas natural

- Separador de humedad, coalescentes, partículas y separación de aceite.
- Flujo: de 15 hasta 12,025 CFM (revisar presión de operación).
- Presión de operación: Hasta 5000 PSI.

SECADORES **DE APLICACIÓN ESPECÍFICA**

HDK, secadores de aire comprimido para alta presión

- Secador de adsorción.
- Flujo: de 23 hasta 690 CFM
- Presión de operación: de 22 hasta 50 BARG

MX, Secadores de aire comprimido para alto flujo

- Secador regenerativo.
- Flujo: de 240 hasta 3600 CFM
- Presión de operación: de 58 hasta 190 PSI

SOLUCIONES PARKER PARA FILTRACIÓN Y SEPARACIÓN DE GASES

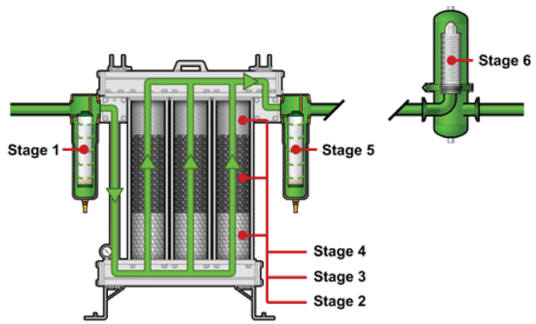
PCO2 Sistemas de protección contra incidentes de calidad de dióxido de carbono

Durante más de 20 años, Parker Hannifin ha suministrado a plantas embotelladoras internacionales los sistemas de protección más robustos y confiables contra incidentes por la calidad del CO2. Parker ha proporcionado tranquilidad a sus clientes y socios por muchos años.

Los Sistemas PCO2 de Parker ofrecen una solución integral para conservar y garantizar la calidad del dióxido de carbono gaseoso utilizado en el embotellado de bebidas gaseosas.

Características:

- Avanzada Tecnología en seis etapas
- Libre de mantenimiento hasta por 12 meses*
- Funciones de seguridad integradas
- Instalación sencilla y diseño compacto
- Se ha comprobado por laboratorios independientes que los materiales de construcción cumplen el título 21 de la FDA.
- Cumple con las normativas y leyes internacionales
- Funciones de mantenimiento simplificadas



Etapa 1
Filtración de partículas de 0,01 micras.
Eliminación de residuos orgánicos no volátiles (NVOR) y otros contaminantes hasta 0,01 ppm

Etapa 2
Eliminación de vapor de agua y eliminación parcial de hidrocarburo

Etapa 3
Eliminación principal de hidrocarburos aromáticos (benceno, toluei etc. y acetaldehído)

Etapa 4
Eliminación de compuestos de azufre (COS, H2S, DMS, etc.)

Etapa 5
Filtración de partículas de 0,01 micras

Etapa 6*
Membrana de gas estéril VBACE de punto de uso. HIGH FLOW BI

* Opcional. Grado de esterilización: póngase en contacto con Parker conocer su uso operativo

Video: **PCO2**
Solo da clic y visulizalo

Conoce más del producto en el siguiente enlace: **CLIC AQUÍ**

Para más información **contacto@parker.com**

No olvides visitar nuestro micrositio donde podrás encontrar nuestra diferentes eTools, solo da clic aquí.

Da clic en el botón de tu preferencia y envía un mensaje o correo a nuestros expertos.

CLIC AQUÍ
Correo

CLIC AQUÍ
WhatsApp

FILMX-FILTRACIÓN DE AIRE COMPRIMIDO-FY23

Parker Hannifin de México, S.A. de C.V
Fluid Connectors Division
Antiguo Camino a San Lorenzo 338
Zona Industrial Toluca
Toluca, Estado de México C.P. 50010
Tel. 722 275 42 00
contacto@parker.com
www.parker.com/mx

¡Siguenos en Redes Sociales!

@ParkerMexicoSA Parker Hannifin Mexico Parker Hannifin

Lee nuestros blogs: http://blog.parker.com/mx/

ENGINEERING YOUR SUCCESS.